**Cambios en el esquemático:**

Se llevó a cabo un ajuste significativo en el diseño del producto, debido a cambios en su funcionalidad. En lugar de emplear un servomotor como lo pensamos inicialmente, decidimos utilizar un puente H junto con un motoreductor. Esta decisión se toma debido al corto rango de movilidad del servomotor.

**Cambios en la PCB:**

**1.** **Se hace el ajuste de huellas a componentes:**

Durante la revisión intermedia de la PCB, se ejecutó un ajuste de las huellas de los componentes. Este proceso se llevó a cabo tanto para los componentes que se seleccionaron para su sustitución por nuevas referencias. En el caso de los componentes de montaje a través de orificios, se realizaron ajustes en el diámetro de los orificios para garantizar el cumplimiento con los estándares de la industria.

**2. Se amplían las pistas, especialmente las de VCC:**

Se realizaron modificaciones en el diseño de las pistas de cobre para expandir su ancho y permitir un flujo de corriente más eficiente, especialmente en las líneas de alimentación VCC. Esta ampliación se llevó a cabo para reducir la resistencia y la pérdida de voltaje.

**3. Se añaden fiducials:**

Como parte de las mejoras en el proceso de fabricación y ensamblaje, se incorporaron marcadores fiduciales en la PCB. Esto con el fin de alinear con precisión las diferentes capas de la PCB durante el proceso de ensamblaje.

**4. Se modifican los pinheads y las pistas para que tengan teardrops:**

Esto con el fin de mejorar la integridad de la señal y la durabilidad de las conexiones por medio de una transición suave entre la pista y el pad, reduciendo así los puntos de tensión y minimizando el riesgo de daños mecánicos durante la soldadura o el uso.